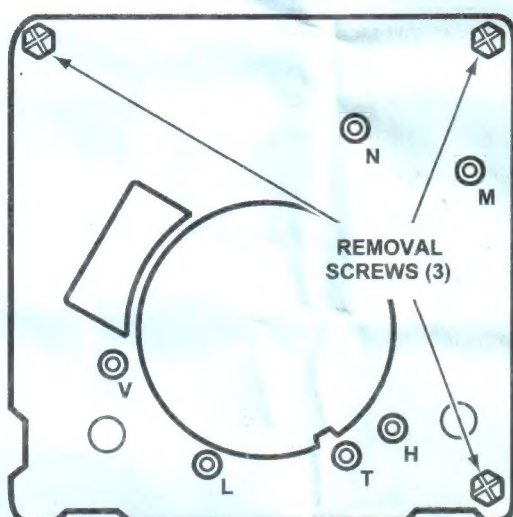


# MODULAR ICE MAKER SERVICE SHEET

## MODULE TEST POINTS



## SPECIFICATIONS:

MOLD HEATER – 260 WATTS, 72 OHMS

THERMOSTAT – CLOSE  $17^{\circ} \pm 3^{\circ}$   
(BIMETAL) OPEN  $32^{\circ} \pm 3^{\circ}$

WATER FILL – 140CC, 7.5 SEC.

MOTOR – 1.5 WATTS, 8800 OHMS

MODULE – STAMPED CIRCUIT,  
PLUG-IN CONNECTORS

CYCLE – ONE REVOLUTION  
(EJECTS AND WATER FILL)

FOR 120 VOLT MODEL

| MODULE VOLTAGE CHECKS WITH METER<br>OR TEST LIGHT (POWER TO ICE MAKER) |             |              |          |
|--|-------------|--------------|----------|
| TEST POINTS  | COMPONENT   | LINE VOLTAGE | 0 VOLTS  |
| L-N  | MODULE      | POWER OK     | NO POWER |
| T-H  | BIMETAL     | OPEN         | CLOSED   |
| L-H  | HEATER      | ON           | OFF      |
| L-M  | MOTOR       | ON           | OFF      |
| N-V  | WATER VALVE | ON           | OFF      |

## WATER LEVEL ADJUSTMENT

TURNING THE SCREW CLOCKWISE DECREASES THE WATER FILL.

- 1/2 TURN EQUALS 20CC OR 1.2 SEC.
- FULL TURN EQUALS 40CC OR 2.4 SEC.
- MAXIMUM ADJUSTMENT IS ONE FULL TURN EITHER DIRECTION. ADDITIONAL ROTATION COULD DAMAGE MODULE.

## SERVICE PROCEDURES

### COVER -

PULL WATER ADJUSTMENT KNOB FIRST AND SNAP OFF COVER. INDEX KNOB AND REINSTALL IN SAME POSITION FOR WATER FILL.

### MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY -

INSERT PHILLIPS DRIVER IN ACCESS PORTS IN MODULE. LOOSEN BOTH SCREWS. DISCONNECT SHUT-OFF ARM. PULL MOLD FROM SUPPORT ASSEMBLY.

### SHUT-OFF ARM -

PULL OUT FROM SUPPORT. REINSERT TO FULL DEPTH.

### MOLD AND HEATER -

REMOVE MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY.

### BIMETAL -

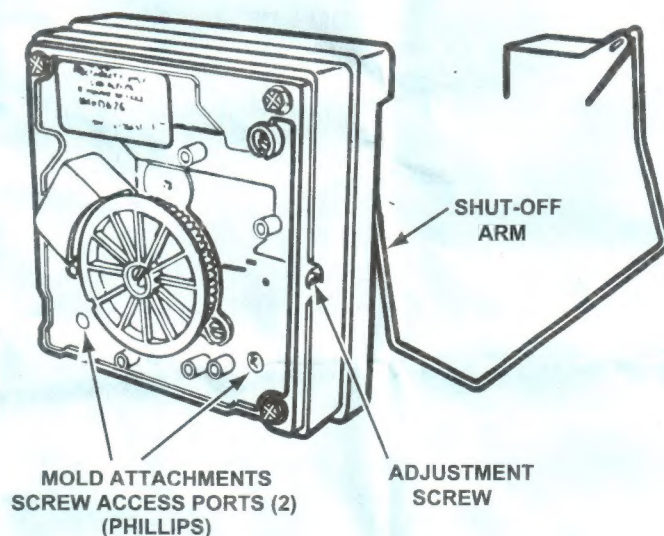
REMOVE MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY. PULL OUT RETAINING CLIPS WITH BIMETAL.

### FILL CUP -

REMOVE MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY. REMOVE EJECTOR BLADES AND SHUT-OFF ARM. PULL FILL CUP FROM MOLD.

### EJECTOR BLADES OR STRIPPER -

REMOVE MODULE, MOTOR, SUPPORT ASSEMBLY. WHEN REINSTALLING EJECTOR BLADES, REALIGN "D" COUPLING WITH MODEL CAM.

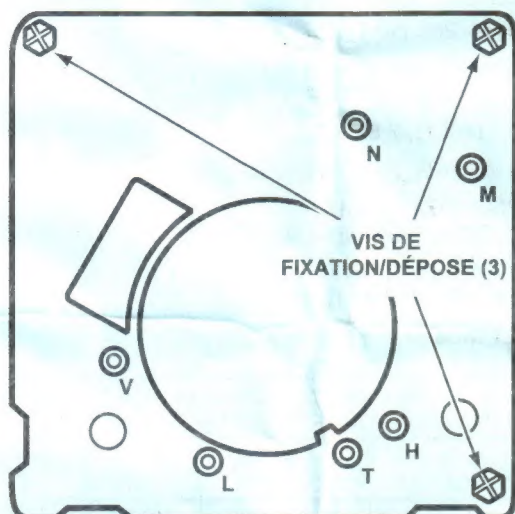


PART NO. 628370 REV. B



# MACHINE À GLAÇONS MODULAIRE - FICHE TECHNIQUE

## POINTS DE TEST SUR LE MODULE



| CONTRÔLES DU MODULE AVEC UN OHMMÈTRE<br>(MACHINE À GLAÇONS PAS ALIMENTÉE ET LAMES D'ÉJECTION À LA POSITION DE STATIONNEMENT) |                            |                        |      |
|--|----------------------------|------------------------|------|
| POINTS DE TEST   | COMPOSANT                  | POSITION DU MODULE     | OHMS |
| L-H  | ÉLÉMENT CHAUFFANT DU MOULE | FIXATION SUR SUPPORT   | 72   |
| L-M  | MOTEUR                     | DÉCONNEXION DU SUPPORT | 8800 |

## OPÉRATIONS DE DÉPANNAGE

### COUVERCLE -

TIRER D'ABORD SUR LE BOUTON DE RÉGLAGE DU DÉBIT D'EAU ET DÉBOÎTER LE COUVERCLE. FAIRE TOURNER LE BOUTON (INDEXAGE) ET RÉINSTALLER À LA MÊME POSITION POUR LE REMPLISSAGE D'EAU.

### MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT -

INSÉRER UN TOURNEVIS PHILLIPS DANS LES OUVERTURES D'ACCÈS DU MODULE. DESSERRER LES DEUX VIS. DÉCONNECTER LE BRAS DE COMMANDE. DÉTACHER LE MOULE DE L'ENSEMBLE DE SUPPORT.

### BRAS DE COMMANDE -

DÉTACHER DE L'ENSEMBLE DE SUPPORT. RÉINSÉRER À LA POSITION D'ABAISSEMENT COMPLET.

### MOULE ET ÉLÉMENT CHAUFFANT -

ÔTER MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT.

### BILAME -

ÔTER MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT. ENLEVER LES AGRAFES DE RETENUE AVEC LE BILAME.

### COUPELLE DE REMPLISSAGE -

ÔTER MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT. ÔTER LES LAMES D'ÉJECTION ET LE BRAS DE COMMANDE. RETIRER LA COUPELLE DE REMPLISSAGE DU MOULE.

### LAMES D'ÉJECTION OU DISPOSITIF D'ÉJECTION -

ÔTER MODULE, MOTEUR, ENSEMBLE DE SUPPORT. LORS DE LA RÉINSTALLATION DES LAMES D'ÉJECTION, RÉALIGNER CORRECTEMENT L'ÉLÉMENT DE COUPLAGE "D" AVEC LA CAME DE SÉLECTION DU MODÈLE.

## SPÉCIFICATIONS

ÉLÉMENT CHAUFFANT DU MOULE - 260 WATTS, 72 OHMS

THERMOSTAT - FERMETURE À  $17^{\circ} \pm 3^{\circ}$   
(BILAME) OUVERTURE À  $32^{\circ} \pm 3^{\circ}$

REPLISSAGE D'EAU - 140 CC, 7,5 S

MOTEUR - 1,5 WATT, 8800 OHMS

MODULE - CIRCUIT IMPRIMÉ,  
CONNECTEURS ENFICHABLES

CYCLE - UNE RÉVOLUTION  
(ÉJECTION ET REMPLISSAGE D'EAU)

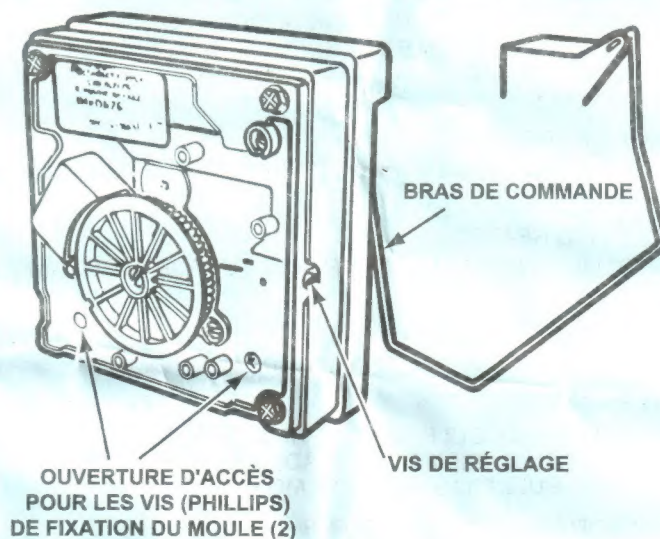
POUR MODÈLE 120 VOLTS

| CONTRÔLES DES TENSIONS SUR LE MODULE AVEC UN<br>VOLTÈMÈTRE OU LAMPE DE TEST<br>(MACHINE À GLAÇONS SOUS TENSION) |                                |                        |                |
|---|--------------------------------|------------------------|----------------|
| POINTS DE TEST  | COMPOSANT                      | TENSION D'ALIMENTATION | 0 VOLT         |
| L-N   | MODULE                         | TENSION OK             | AUCUNE TENSION |
| T-H   | BILAME                         | OUVERT                 | FERMÉ          |
| L-H   | ÉLÉMENT CHAUFFANT              | EN MARCHÉ              | ARRÊT          |
| L-M   | MOTEUR                         | EN MARCHÉ              | ARRÊT          |
| N-V   | ÉLECTROVANNE D'ADMISSION D'EAU | EN MARCHÉ              | ARRÊT          |

## RÉGLAGE DU NIVEAU D'EAU

LA ROTATION DE LA VIS DANS LE SENS ANTIHORAIRE RÉDUIT LE REMPLISSAGE D'EAU.

- 1/2 TOUR REPRÉSENTE 20 CC ou 1,2 S
- UNE ROTATION COMPLÈTE REPRÉSENTE 40 CC ou 2,4 S
- L'AMPLITUDE DE RÉGLAGE MAXIMALE CORRESPOND À UNE ROTATION COMPLÈTE DANS UN SENS OU DANS L'AUTRE; UNE ROTATION AU-DELÀ DE CETTE LIMITE POURRAIT FAIRE SUBIR DES DOMMAGES AU MODULE.



PIÈCE No 628370 RÈV. B